

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: zte@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.zet.nt-rt.ru

Технические характеристики системы управления сервогидравлическим стендом в замкнутом контуре ZETLAB

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СЕРВОГИДРАВЛИЧЕСКИМ СТЕНДОМ В ЗАМКНУТОМ КОНТУРЕ

Система управления сервогидравлическим стендом в замкнутом контуре строится на базе интеллектуальных устройств серии ZETSENSOR с интерфейсом CAN. Данная система отличается быстродействием, высокой точностью и компактностью. Система позволяет осуществлять управление сервоприводом в автоматическом режиме по заданному профилю по таким параметрам, как давление (сила), перемещение, с одновременным контролем по другим параметрам системы, например, температура, давление, засорение фильтров, давление масла в гидростанции и т.д.

Система позволяет осуществлять:

- автоматическое управление испытаниями по профилю давления с ограничением по перемещению;
- автоматическое управление испытаниями по профилю перемещения с ограничением по давлению;
- ручное управление начальным положением;
- индикацию параметров непосредственно на стенде;
- визуализацию и запись параметров хода и результатов испытаний на ПК.

Принцип работы системы управления сервогидравлическим стендом в замкнутом контуре

Система обеспечивает пропорционально-интегрально-дифференциальное (ПИД) регулирование сервоклапаном по сигналам обратной связи с датчиков перемещения и силы. В управляющем модуле производится расчет параметров сигнала, подаваемого на сервопривод, с учетом показаний датчиков и заданного профиля испытаний.

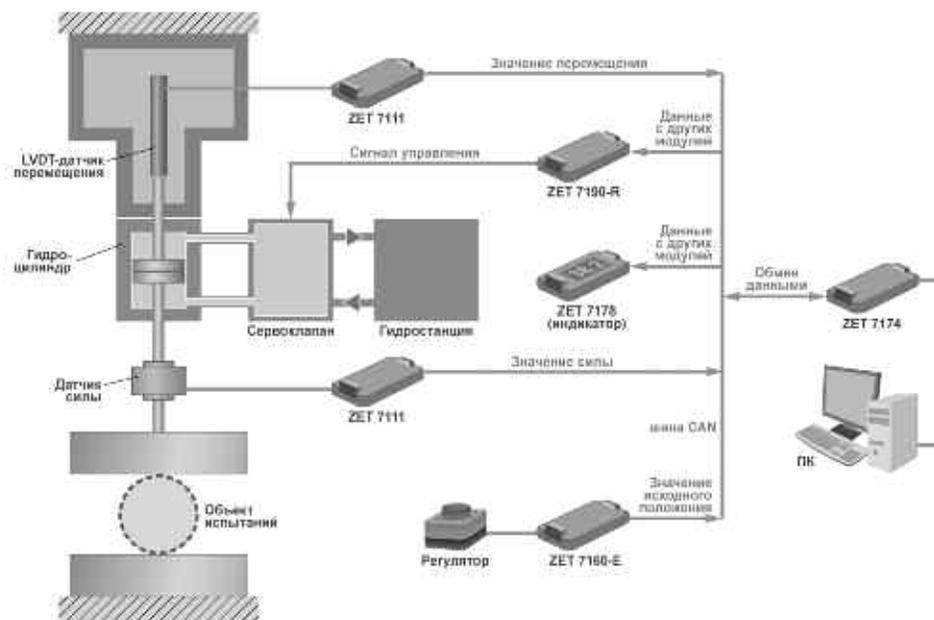


Схема управления сервогидравлическим стендом в замкнутом контуре.

СОСТАВ СИСТЕМЫ



- интеллектуальный датчик перемещения: LVDT-датчик + измерительный модуль ZET 7111 L;
- интеллектуальный тензодатчик: датчик силы + измерительный модуль ZET 7111;
- устройство ручного управления начальным положением: регулятор + энкодер ZET 7160-E;
- устройство автоматического управления сервоклапаном по заданному профилю: управляющий модуль ZET 7190-R;
- индикатор для отображения параметров на стенде: ZET 7178;
- рабочее место оператора: интерфейсный модуль ZET 7174 + ПК.

Дополнительно система может комплектоваться датчиками температуры, уровня, давления в жидких средах и др. датчиками, по сигналам с которых будет осуществляться управление стендом, например, блокировка по температуре. При подключении к одной гидростанции нескольких стендов создается многоканальная система управления стендами с функцией обмена сообщениями между гидростанцией и модулями управления сервоклапанами для корректного отключения стендов.

