

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес:** [zte@nt-rt.ru](mailto:zte@nt-rt.ru) **Веб-сайт:** [www.zet.nt-rt.ru](http://www.zet.nt-rt.ru)

## Технические характеристики системы балансировки роторов ZETLAB

## АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ РАБОЧИЕ МЕСТА

### СТЕНД БАЛАНСИРОВКИ РОТОРОВ

Система измерений параметров неуравновешенностей представляет собой программно-аппаратный комплекс для выполнения измерений, необходимых при балансировке вращающихся элементов различных электрических машин. Система позволяет определять величину и угол дисбаланса, а также делать выводы о возможности балансировки изделия.

Стенд позволяет проводить испытания следующих изделий:

- шкивов;
- зубчатых колес;
- роторов электродвигателей;
- маховиков;
- барабанов;
- коленчатых валов;
- и т.д.

Стенд позволяет в автоматическом режиме измерять следующие параметры:

- частота вращения, об/мин;
- величина неуравновешенности, г\*см;
- угол расположения неуравновешенности.



Стенд балансировки роторов

### СОСТАВ СИСТЕМЫ

Внешний вид			
Название	Анализатор спектра <b>A19</b>	Датчик оборотов	Акселерометр <b>BC 111</b>
Назначение	Измерение параметров сигналов датчиков	Определение оборотов ротора	Определение параметров вибрации

*Дополнительно: ноутбук, магнитный крепеж акселерометра, держатель датчика оборотов.*

Акселерометр крепится на неподвижном корпусе балансируемого изделия и в процессе испытаний выдает сигнал, пропорциональный ускорению в этой точке. Двойным интегрированием сигнала ускорения получают сигнал перемещения. При отсутствии дисбаланса сигнал перемещения колеблется в районе нулевого уровня. При наличии дисбаланса сигнал перемещения имеет экстремумы, амплитуда которых характеризует величину дисбаланса, а смещение относительно сигнала с датчика оборотов – угол дисбаланса.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество измерительных каналов	2	4	8
Количество одновременно измеряемых плоскостей балансировки	1	3	7
Частота дискретизации сигналов датчика оборотов и акселерометров, кГц	100		
Частотный диапазон измерения вибрации, Гц	0,5 ... 15 000		
Частота балансировки изделий, об/мин	от 3 до 20 000		

### ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ



Интегрирование сигнала с акселерометра для получения значений виброперемещения в точке крепления.



Осциллографирование сигналов для анализа состояния изделия оператором.



Определение параметров неуравновешенностей в автоматическом режиме. Запись результатов испытаний в отчет.

